

**I-166**

**B.Sc. (Part-I) Examination, 2020**

**ENVIRONMENTAL STUDIES**

*Time Allowed : Three Hours*

*Maximum Marks : 75*

*Minimum Pass Marks : 25*

नोट : सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक इकाई से एक प्रश्न करना अनिवार्य है। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

**Note :** Attempt all the five questions. One question from each unit is compulsory. All questions carry equal marks.

**इकाई-I / UNIT-I**

**Q. 1.** विभिन्न प्रकार के नवीनीकरणीय एवं अनवीनीकरणीय ऊर्जा संसाधन का वर्णन करें।

Describe different types of renewable and non-renewable sources of energy.

**अथवा OR**

निम्नलिखित पर संक्षेप में टिप्पणी लिखें (कोई दो) :

(i) मृदाक्षरण

**I-166**

**P.T.O.**

(2)

- (ii) मरुस्थलीकरण  
(iii) विश्व खाद्य संकट

Write short notes on the following (any two) :

- (i) Landslides  
(ii) Desertification  
(iii) World food problems

**इकाई-II / UNIT-II**

**Q. 2.** घासस्थलीय पारिस्थितिक तंत्र का वर्णन करें।

Describe the grassland ecosystem.

**अथवा OR**

वन पारिस्थितिक तंत्र का वर्णन करें।

Describe the forest ecosystem.

**इकाई-III / UNIT-III**

**Q. 3.** विभिन्न प्रकार के इन-सिटु संरक्षण नीति के बारे में बतलाइए।

Describe different types of in-situ conservation policy.

**I-166**

(3)

**अथवा OR**

भारत एक जैवविविधतापूर्ण देश है व्याख्या करें।

India is a megadiversity country. Comment on the statement.

**इकाई-IV / UNIT-IV**

**Q. 4.** ध्वनि प्रदूषण के कारण, प्रभाव एवं नियंत्रण के उपाय बताइए।  
Discuss the cause, effect and control measures of noise pollution.

**अथवा OR**

ठोस कचरा का प्रबंधन के ऊपर एक निबंध लिखिए।  
Write an essay on solid waste management.

**इकाई-V / UNIT-V**

**Q. 5.** निम्नलिखित पर टिप्पणी लिखिए (कोई दो) :  
(अ) महिला एवं बाल कल्याण  
(ब) मूल्य आधारित शिक्षा  
(स) ओजोन परत क्षरण

**I-166**

**P.T.O.**

**(4)**

Write notes on the following (any two) :

- (a) Women and child welfare
- (b) Value based education
- (c) Ozone layer depletion.

**अथवा OR**

अम्ल वर्षा के कारण, प्रभाव एवं नियंत्रण के उपाय बताइए।

State the cause, effect and control measures of acid rain.